



*"LA LIBERTÀ È NELLA LEGALITÀ DEMOCRATICA"*

# **PREMIO SCOLASTICO MUSSI- LOMBARDI - FEMIANO**

## **Memoria e Legalità**

*6<sup>a</sup> edizione*

*Anno scolastico 2015-2016*



Comune di Massarosa



Comune di Camaiore



Comune di Pietrasanta



Comune di Viareggio



Comune di Forte dei Marmi



Comune di Stazzema



Comune di Seravezza



Questo PREMIO SCOLASTICO nasce principalmente per onorare non solo la memoria degli appartenenti alla Polizia di Stato, Gianni MUSSI, Giuseppe LOMBARDI ed Armando FEMIANO, Medaglie d'Oro al Valor Civile, uccisi a QUERCETA, il 22 ottobre 1975, in un agguato terroristico, ai quali è intitolato, ma anche quella di tutti coloro che operando, a vario titolo, per la difesa delle Istituzioni e dei Cittadini, mettono a disposizione anche la vita.

Il Comitato Organizzatore intende perseguire esclusivamente finalità di solidarietà sociale e civile, di promozione e confronto tra le giovani generazioni della cultura della legalità e del rispetto delle Istituzioni, anche considerando, a titolo di esempio, il sacrificio di appartenenti alle Forze dell'Ordine, e non, che hanno dato e danno anche la loro vita per l'adempimento del dovere.

Esemplare e sempre viva è l'affermazione del Presidente Emerito della Repubblica, Sen. Giorgio NAPOLITANO:

**“RICORDARE TUTTI coloro che hanno pagato con il sacrificio della vita i servizi resi alle Istituzioni, contribuisce, in modo determinante, a diffondere la cultura della legalità contro ogni forma di violenza e sopraffazione” !**

Il “PREMIO” è ideato per classi e rivolto alle classi quinte delle Scuole Primarie, alle classi terze delle Scuole Secondarie di 1° Grado ed alle classi 1<sup>a</sup> e 2<sup>a</sup> del Biennio delle Scuole Superiori dell'intero Distretto della VERSILIA.

Esso si propone di promuovere e favorire la riflessione, la ricerca culturale, il libero confronto delle idee, la circolazione e la diffusione della cultura della legalità nelle generazioni in formazione, con l'obiettivo ultimo di costruzione di una cultura di pace, di comprensione, difesa, attenzione agita e partecipata ai diritti/doveri di cittadinanza.

*Per conferma e informazioni, rivolgersi alla Segretaria,  
dott.ssa Barbara Crisci: [b.crisci@comune.viareggio.lu.it](mailto:b.crisci@comune.viareggio.lu.it)  
oppure visitare il sito [www.versilianuoto.it](http://www.versilianuoto.it)*



G.B. Crisci

## **INVITO**

**Il COMITATO Organizzatore  
del PREMIO Scolastico  
“Mussi- Lombardi- Femiano”- Memoria e Legalità  
ha il piacere di invitare la S.V. alla  
CERIMONIA della PREMIAZIONE  
delle CLASSI VINCITRICI PARTECIPANTI  
alla 6^EDIZIONE del “PREMIO”  
che avrà luogo, sabato 23 aprile 2016, ore 10,30**

**nella Sala “BELVEDERE”  
c/o la FONDAZIONE FESTIVAL PUCCINIANO  
Via delle Torbiere – TORRE del LAGO PUCCINI**

**E' prevista anche la proiezione di un breve filmato,  
audiovisivo, sugli “anni di piombo”, con brevi  
riferimenti anche al tragico episodio  
di QUERCETA del 22 ottobre 1975.**

*Il Presidente del  
COMITATO ORGANIZZATORE  
Cav.Uff. Giovambattista Crisci*

**R.S.V.P.**

*Dott.ssa Barbara Crisci : [b.crisci@comune.viareggio.lu.it](mailto:b.crisci@comune.viareggio.lu.it)  
Giovambattista Crisci: [gianni\\_crisci@teletu.it](mailto:gianni_crisci@teletu.it) - cell.338.2432279*

**62°**  
FESTIVAL  
PUCCINI  
TORRE DEL LAGO  
2016

# PROGRAMMA 2016

i capolavori di Giacomo Puccini



## **Tosca**

Luglio: Venerdì 15  
Agosto: Sabato 6, Giovedì 11

## **Turandot**

Luglio: Sabato 23, Sabato 30  
Agosto: Venerdì 12

## **La Bohème**

Luglio: Sabato 16, Venerdì 22  
Agosto: Venerdì 5

## **Madama Butterfly**

Luglio: Venerdì 29  
Agosto: Mecoledì 10

## **Turandot di Ferruccio Busoni**

(auditorium Enrico Caruso)  
Luglio: Domenica 24, Domenica 31  
Agosto: Sabato 13

Balletto

## **Ah, l'amor mio non muore**

**Carla Fracci** omaggio a Giacomo Puccini  
Agosto: Giovedì 4

### **Fondazione Festival Pucciniano**

Via delle Torbiere - 55049 Torre del Lago Puccini (LU)

T +39 0584 350567

### **Biglietteria/Ticket Office**

email [ticketoffice@puccinifestival.it](mailto:ticketoffice@puccinifestival.it)

T +39 0584 350567 (interno 0)